132.016

SINTOL WIRE-CU

Fluido emulsionabile per lavorazione rame e filo di rame
Emulsionabile bioresistente, senza donatori di formaldeide



Water-mixable emulsifiable fluid for metalworking
Bio-resistant, free of formaldehyde-donors

(IT)
PROPRIETA'

Green Star SINTOL WIRE-CU è un **fluido emulsionabile con acqua ad utilizzo specifico per lavorazioni del rame, in particolare per trafilatura**.
L'emulsione svolge un'efficace azione refrigerante e lubrificante ed è indicata nelle lavorazioni dei materiali dove è previsto l'impiego di fluido lubrorefrigerante a base acquosa.
Un'efficace e specifica additivazione conferisce una peculiare **azione lubrificante e detergente dell'impianto.**

APPLICAZIONI

Fluido emulsionabile indicato per la **sbozzatura e trafilatura intermedia del rame, sia rosso che stagnato.**

Particolarmente idoneo per le lavorazioni su **macchine monofilo e multifilo**, sia per **lubrificazione ad immersione che a spruzzo.**

Trova applicazione anche nella **profilatura della lamiera zincata**

Le **concentrazioni di impiego** sono le seguenti:
- Da 3% al 5%: trafila intermedia
- Da 10% al 12%: sbozzatura
- Da 5% al 10% profilatura lamiera zincata

VANTAGGI

- **Eccellente potere lubrificante** che garantisce una lunga durata delle filiere.
- **Ottimo potere detergente** che assicura una rapida decantazione del polverino ed un filo brillante e pulito
- **Utilizzabile anche in acque di elevata durezza**
- Prodotto emulsionabile senza **nitriti, fosfati, borati, senza formaldeide e donatori di formaldeide**

(GB)
PROPERTIES

Green Star SINTOL WIRE-CU is a water emulsifiable fluid for specific use for copper processing, in particular for drawing.
The emulsion has effective cooling and lubricating properties, and it is suitable in the machining of materials where it is provided the use of coolant in aqueous base (water-based fluid).

*Effective and specific additives gives a **unique lubrication and active cleaning of drawing machines**.*

APPLICATIONS

*Emulsifiable fluid suitable for **roughing and intermediate drawing of copper, both red and tinned**.*

*Particularly suitable for working on **single and multi-wire machines, both for immersion and spray lubrication.***

*It is also applied in the **profiling of galvanized sheet metal***

*The **concentrations of use** are as follows:*
- From 3% to 5%: intermediate die
- From 10% to 12%: roughing
- From 5% to 10% in galvanized sheet metal profiling

ADVANTAGES

*- **Excellent lubricating power** which guarantees a long life of the dies.*
*- **Excellent cleaning power** that ensures rapid settling of the powder and a bright and clean edge*
*- **Can also be used in very hard water***
- Emulsifiable product without nitrites, phosphates, borates, without formaldehyde and formaldehyde donors

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it

ISTRUZIONI D'USO:

Per una corretta emulsione ricordarsi di versare il fluido nell'acqua (NON l'inverso).
Le concentrazioni di impiego variano dal 3% al 12% a seconda della gravosità della lavorazione e del grado di protezione richiesto contro le formazioni batteriche.

INSTRUCTIONS FOR USE:

For proper emulsion, remember to pour the fluid in the water (NOT the other way).
The concentrations of use vary from 3% to 12% depending on the severity of processing and the required degree of protection against bacterial growth.

CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE *(Non costituiscono specifica)*
AVERAGE PHYSICAL AND CHEMICAL FEATURES (Data are not specifications)

Emulsione costituita da: Green Star SINTOL WIRE-CU + ACQUA *Emulsion consisting of: Green Star SINTOL WIRE-CU + WATER*	
Aspetto *Physical appearance*	Liquido, oleoso, lattiginoso *Liquid, oily, milky*
pH @ 5% vol/vol in acqua distillata / *in distilled water* ASTM D 1287	9,2
Conducibilità elettrica (5% in H2O demineralizzata) *Electric conductivity (5% in H2O demineralized)*	650 µs/cm
Prova di corrosione Herbert (emulsione al 2,5% vol/vol) *Corrosion test Herbert (emulsion at 2.5% vol / vol)*	Superata *Pass*
Test di corrosion su lamina di rame / *Copper corrosion test* ASTM D130-12 Campione diluito al 3% in acqua (V/V) – *Dilution **3%** in Water* ASTM D130-12 Campione diluito al 5% in acqua (V/V) – *Dilution **5%** in Water*	 1A 1A
Fattore rifrattometrico *Refractometer Factor*	1,0

F.lli GALBARINI SRL - Via Campestre, 41 - 20091 BRESSO (MI) C.F. e P.Iva 10121490154
Tel. (+39) 02 6101256 Fax (+39) 02 6108042 - info@greenstar.it - www.greenstar.it